**Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда 2023**

Наименование организации: Акционерное общество "ТИКО-Пластик"

Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование | Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах | Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц) |
| класс 1 | класс 2 | класс 3 | класс 4 |
| всего | в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда | 3.1 | 3.2 | 3.3 | 3.4. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| Рабочие места (ед.) - основные/все | 25/76 | 25/76 | 0/0 | 2/2 | 23/74 | 0/0 | 0/0 | 0/0 | 0/0 |
| Работники, занятые на рабочих местах (чел.) | 280 | 280 | 0 | 2 | 278 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| из них женщин | 71 | 71 | 0 | 0 | 71 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| из них лиц в возрасте до 18 лет | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| из них инвалидов | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

**Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда**

Наименование организации: Акционерное общество "ТИКО-Пластик"

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование структурного подразделения, рабочего места | Наименование мероприятия | Цель мероприятия | Сроквыполнения | Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения | Отметка о выполнении |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| ***Администрация*** |  |  |  |  |  |
| 1.23. Главный специалист по безопасности | Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются |  |  |  |  |
| ***Цех № 2 производства полиэтиленовой плёнки и изделий из неё*** |  |  |  |  |  |
| 5.4.23А. Аппаратчик приготовления ламинированной плёнки (4 разряда) | Шум: Применение средств индивидуальной защиты | Снижение времени воздействия шума  |  |  |  |
|  | Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха | Снижение тяжести трудового процесса  |  |  |  |
| 5.5.23А. Аппаратчик приготовления ламинированной плёнки (5 разряда) | Шум: Применение средств индивидуальной защиты | Снижение времени воздействия шума  |  |  |  |
|  | Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха | Снижение тяжести трудового процесса  |  |  |  |
| 9422023.4А. Машинист резальных машин (4 разряда) | Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха | Снижение тяжести трудового процесса  |  |  |  |
| 9422023.5А. Машинист резальных машин (5 разряда) | Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха | Снижение тяжести трудового процесса  |  |  |  |
| 176.3.23А. Печатник флексографской печати (3 разряда) | Химический: Применение средств индивидуальной защиты | Снижение времени воздействия химического фактора  |  |  |  |
|  | Шум: Применение средств индивидуальной защиты | Снижение времени воздействия шума  |  |  |  |
| 176.4.23А. Печатник флексографской печати (4 разряда) | Шум: Применение средств индивидуальной защиты | Снижение времени воздействия шума  |  |  |  |
|  | Химический: Применение средств индивидуальной защиты | Снижение времени воздействия химического фактора  |  |  |  |
| 177.5.23А. Печатник флексографской печати (5 разряда) | Шум: Применение средств индивидуальной защиты | Снижение времени воздействия шума  |  |  |  |
|  | Химический: Применение средств индивидуальной защиты | Снижение времени воздействия химического фактора  |  |  |  |
| 177.6.23А. Печатник флексографской печати (6 разряда) | Шум: Применение средств индивидуальной защиты | Снижение времени воздействия шума  |  |  |  |
|  | Химический: Применение средств индивидуальной защиты | Снижение времени воздействия химического фактора  |  |  |  |
| 11.3.23А. Сварщик пластмасс (3 разряда) (упаковка) | Шум: Применение средств индивидуальной защиты | Снижение времени воздействия шума  |  |  |  |
|  | Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха | Снижение тяжести трудового процесса  |  |  |  |
| 11.4.23А. Сварщик пластмасс (4 разряда) (упаковка) | Шум: Применение средств индивидуальной защиты | Снижение времени воздействия шума  |  |  |  |
|  | Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха | Снижение тяжести трудового процесса  |  |  |  |
| 10.23А. Сварщик пластмасс (установка рулонов) | Шум: Применение средств индивидуальной защиты | Снижение времени воздействия шума  |  |  |  |
|  | Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха | Снижение тяжести трудового процесса  |  |  |  |
| 2.23А. Аккумуляторщик | Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха | Снижение тяжести трудового процесса  |  |  |  |
| 8.3.23А. Машинист экструдера (3 разряда) | Шум: Применение средств индивидуальной защиты | Снижение времени воздействия шума. Снижение времени воздействия шума. Снижение времени воздействия шума  |  |  |  |
|  | Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха | Снижение тяжести трудового процесса  |  |  |  |
| 8.4.23А. Машинист экструдера (4 разряда) | Шум: Применение средств индивидуальной защиты | Снижение времени воздействия шума. Снижение времени воздействия шума. Снижение времени воздействия шума  |  |  |  |
|  | Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха | Снижение тяжести трудового процесса  |  |  |  |
| 7.5.23А. Машинист экструдера (5 разряда) | Шум: Применение средств индивидуальной защиты | Снижение времени воздействия шума. Снижение времени воздействия шума. Снижение времени воздействия шума  |  |  |  |
|  | Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха | Снижение тяжести трудового процесса  |  |  |  |
| 7.6.23А. Машинист экструдера (6 разряда) | Шум: Применение средств индивидуальной защиты | Снижение времени воздействия шума. Снижение времени воздействия шума. Снижение времени воздействия шума  |  |  |  |
|  | Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха | Снижение тяжести трудового процесса  |  |  |  |
| 9.3.23. Наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс (3 разряда) | Шум: Применение средств индивидуальной защиты | Снижение времени воздействия шума  |  |  |  |
|  | Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха | Снижение тяжести трудового процесса  |  |  |  |
| 9.4.23. Наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс (4 разряда) | Шум: Применение средств индивидуальной защиты | Снижение времени воздействия шума  |  |  |  |
|  | Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха | Снижение тяжести трудового процесса  |  |  |  |
| 8.5.23А. Наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс (5 разряда) | Шум: Применение средств индивидуальной защиты | Снижение времени воздействия шума  |  |  |  |
|  | Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха | Снижение тяжести трудового процесса  |  |  |  |
| 8.6.23. Наладчик машин и автоматических линий по производству изделий из пластмасс (6 разряда) | Шум: Применение средств индивидуальной защиты | Снижение времени воздействия шума  |  |  |  |
|  | Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха | Снижение тяжести трудового процесса  |  |  |  |
| 1032023.4. Сборщик форм для флексографской печати (4 разряда) | Химический: Применение средств индивидуальной защиты | Снижение времени воздействия химического фактора  |  |  |  |
|  | Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха | Снижение тяжести трудового процесса  |  |  |  |
| 1032023.5А. Сборщик форм для флексографской печати (5 разряда) | Химический: Применение средств индивидуальной защиты | Снижение времени воздействия химического фактора  |  |  |  |
|  | Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха | Снижение тяжести трудового процесса  |  |  |  |
| ***Транспортный цех*** |  |  |  |  |  |
| 1.18.23. Водитель автомобиля (5 разряда) | Тяжесть: Организовать рациональные режимы труда и отдыха | Снижение тяжести трудового процесса  |  |  |  |
|  | Напряженность: Организовать рациональные режимы труда и отдыха | Снижение напряженности трудового процесса  |  |  |  |
| ***Отдел главного энергетика*** |  |  |  |  |  |
| 3.23. Старший мастер отдела главного энергетика | Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются |  |  |  |  |